

TYGODNIK ROLNICZO-PRZEMYSŁOWY

wydawany przez c. k. Towarzystwo gospodarczo-rolnicze Krakowskie.

Wychodzi w Krakowie raz na tydzień. Cena przedpłaty: półrocznie zlr. 2 kr. 30 mk., rocznie zlr. 5 mk. Na prowincji, z przesyłką, półrocznie zlr. 3, rocznie zlr. 6 mk. Pieniądze prenumeracyjne nadsyłane być mają *franco* pocztą pod adresem: **do Redakcji Tygodnika rolniczo-przemysłowego** w Krakowie, w biurze c. k. Towarz. gosp. rolniczego, przy ulicy Szewskiej N^o 335/6 z wyrażeniem: *pieniądze prenumeracyjne*, gdzie również adresowane być winny *franco* wszelkie zgłoszenia się przedmiotu pisma tego dotyczące. W Królestwie Polskiem przyjmują przedpłatę wszystkie Urzędy pocztowe za cenę półroczną rs. 3 kop. 8.

L. 1320.

L I S T A X I.

składek wniesionych do Kassy c. k. Towarzystwa gospodarczo-rolniczego Krakowskiego na Szkołę praktyczną gospodarstwa wiejskiego.

W Biurze Towarzystwa.

Ks. Lubomirski Jerzy Henryk Czł.
Tow. właśc. dóbr Przeworska w obw.
Rzeszow. w banknotach austriyac. . . zlr. 200
jako drugą ratę z 5ciu do których
się zobowiązał.
Straszewski Ludwik Czł. Kom. właśc.
dóbr w Król. Polskiem " 100

Zebrane i złożone przez Dr. Juwenala Boczkowskiego. (patrz Listę VII.)

Zakaszewski Celestyn Czł. Tow. właśc.
dóbr Wadowa w W. X. Krakowsk.
w bank. austr. zlr. 10
Hr. Rostworowski Feliks " 10
Kronenberg Leopold z Warszawy " 25
Kozmian Seweryn wł. dóbr Bierzcho-
wiska w Kr. Pols. " 10
Makomaska Wanda wł. dóbr Kiełbowa
w Król. Pols. " 10

Zebrane i złożone przez Czł. Tow. Dymę Chromego.

X. Klugier Alojzy przeor OO. Karme-
litów na Czerny w W. X. Krakow.
w bank. austr. zlr. 10 kr. —
Gmina Bolechowice w W. X. Krak. " 3 " 48
" Brodła " " " 6 " 14
" Żary " " " — " 12

Zebrane i złożone przez Franciszka Znamięckiego.

Sejferth Maxymilian c. k. Naczelnik po-
wiatu Makowskiego w obw. Wadow
w bank. austr. zlr. 10 kr. —
X. Ciesielski Franciszek dziek. i pro-
boszcz w Suchy " 10 " —
Weissenborn Robert administr. dóbr
Suskich " 10 " —
X. Kuss Michał poddziek. i proboszcz
w Zembrzycach " 10 " —
Padechowicz Ludwik Kassjer skarbu
w Suchy " 12 " —
Felkel Antoni dzierżawca Budzowa " 10 " —
X. Heer Antoni proboszcz w Makowie " 10 " —
X. Górkiewicz Józef prob. w Mucharzu " 10 " —
Górkiewicz Jan właściciel dóbr Mar-
cówki " 20 " —
Viktorin Franciszek prefekt dóbr Ma-
kowskich " 10 " —
Hr. Saint-Genois właśc. dóbr Makowa,
pierwszą ratę za rok 1858 " 20 " —
(prócz tego zobowiązał się taką kwotę
wnosić corocznie, jak długo Szkoła
istnieć będzie).
X. Warzecha Jan proboszcz w Osiełcu,
wraz z składką tejże parafii " 15 " —
Prorok Szczepan włoszianin w Zem-
brzycach " 9 " 30
Znamięcki Franciszek właściciel dóbr
Zembrzyc " 100 " —

Zebrane i nadesłane przez Antoniego Gozdowicza.

Szeleszczyńska z Gozdowiczów Hono-
rata współ-właścicielka dóbr Raksa-
wy w obw. Rzeszowskim w bankn.
austriyac. zlr. 20
Majerski Stanisław wł. dóbr Mościna " 10
Fecondo z Bar. Kotulińskich wł. dóbr
Białobrzeg " 10

Gozdowicz Antoni współ-właściciel dóbr Rakszawy	złr. 20
Sobolewski Eligiusz właśc. dóbr Handzlówki	" 5

Zebrane i nadesłane przez Czł. Tow. Cesałwa Kobuzowskiego.

Peszyński Tytus właśc. dóbr Kobylan w obw. Jasielskim w bank. austriyac.	złr. 10
Chłędowski Otto wł. dóbr Wietrzna	" 10
Klobassa Czł. Tow. wł. dóbr Zręcina	" 10
Kobuzowski Cesałw Czł. Tow. właśc. dóbr Sulistrowy	" 10
Lange Jan c. k. pocztmistrz w Dukli	" 2
X. Zwoliński Jan prob. w Dukli	" 2
X. Stachyński Walenty prob. w Kobylanach	" 4
Kobuzowski Bogusław Dr. Med. w Rzeszowie	" 2

Zebrane i złożone przez Adolfa Piotrowskiego.

Hr. Mniszech Stanisław właśc. dóbr Ulanowa w obw. Rzeszowsk. w bank. austriyac.	złr. 20
Piotrowski Adolf pełnomocnik dóbr Ulanowa	" 10

Zebrane i złożone przez Czł. Tow. Franciszka hr. Wiesiołowskiego.

Hr. Romerowa z hr. Rejów Anna wł. dóbr Ocieki w ob. Tarnowsk. w bank. austriyac.	złr. 10
X. Ruczka Ludwik proboszcz w Kolbuszowy	" 10
X. Oraczewski Edmund Czł. Tow. dziek. i prob. w Mielcu	" 10
X. Guskiewicz Jan Kanty wikary w Mielcu	" 10
X. Janczura Antoni proboszcz w Baranowie	" 10
X. Mozdrzeniowski Józef prob. w Rzechowie	" 2
X. Nowicki Karol wikary expono. w Niskach	" 2
X. Lenik Jan wikary w Kolbuszowy	" 1
X. Koskowicz Walenty prob. w Cmołasie	" 5
X. Rojkowski Ludwik wikary	" 5
X. Książek Jan prob. w Trzėsówce	" 2
X. Kuwik Wawrzyniec prob. w Ostrowach	" 2
X. Danek Józef, kapelan w Jaslanach	" 3
X. Krawczyński Jan proboszcz w Chorzeliowie	" 4
Dochód czysty zebrany z balu danego w czasie tegorocznego Karnawału w Mielcu	" 187 kr. 38

Zebrane i nadesłane przez Czł. Tow. Wincentego Łódzia Rogalińskiego.

Wojciechowski Wiktor Czł. Tow. wł. dóbr Dąbrowy w obw. Rzeszowsk. w bank. austr.	złr. 100
--	----------

Rybiecki Alojzy Dr. Praw. i adwokat krajowy w Rzeszowie	złr. 10
Bobrownicki Włodzimierz Czł. Tow. wł. dóbr Staromieścia	" 25
Skrzyński Kajetan właśc. dóbr Zwien- czycy	" 10
Straszewski Henryk Czł. Tow. wł. dóbr Boguchwały	" 10
Straszewski Józef wł. dóbr Zgłobnia	" 10
Kalinowski Wojciech prezes Magistratu w Rzeszowie	" 40
Szumski Leopold Czł. Tow. wł. dóbr Wisniowy	" 25
Straszewski Ryszard właśc. dóbr Lutoryża	" 10
Łętowski Marcelli Czł. Tow. wł. dóbr Załęcza	" 10
Jędrzejewicz Ludwik Czł. Tow. właśc. dóbr Nosówka	" 10
Rogaliński Łódzia Wincenty Czł. Tow. dzierżawca Sędziszowa	" 10 kr. 30
Rogaliński Łódzia Mieczysław z Sędziszowa	" 10 " —
Schaitter Ignacy kupiec w Rzeszowie	" 2 " —
Pellara księgarnia w Rzeszowie	" 1 " 30
Holzer Jakób budowniczy	" 1 " —

Zebrane i złożone przez Czł. Tow. Ignacego Skrzyńskiego.

Nitsche Karol Czł. Tow. właśc. dóbr Czuczka w obw. Rzeszowsk. w bank. austriyac.	złr. 25
Tarnawski Piotr wł. dóbr Kozłówka w obw. Jasielskim	" 10
Wojnarowski Franciszek wł. dóbr Żarnowy	" 40
Wojnarowski Eustachy dzierż. Lutezy	" 10
X. Daniec Ignacy wikary w Przeworsku	" 10
Skrzyński Ignacy Czł. Tow. wł. dóbr Strzyżowa (pierwszą z 2ch letnich rat po złr. 25 mk.)	" 25
Skrzyński Władysław właśc. dóbr Bachorza w obligacjach indemnizacyjn. z kuponami	" 50

Za nabyte do losowania bilety na zapowiedzianą w r. b. a nie doszłą Wystawę gospodar.-rolniczą, Szanowni nabywcy tychże ofiarowali na fundusz szkoły:

Przez Czł. Tow. Wiktora Berskiego.

Głębocka Korona	złr. 2
---------------------------	--------

Przez Czł. Tow. Antoniego Lisowieckiego.

Bielanski Władysław	złr. 2
Nowotny Józef	" 2
Niesiołowski Leon	" 2
Palch Antoni	" 2

Przez Czł. Tow. Konstantego Bielskiego.

Grodzicki Ludwik wł. dóbr Bzianki	złr. 2
Łukasiewicz Ignacy aptekarz w Jasle	" 2
Ritterschild w Rymanowie	" 2

X. Piękosz Felix proboszcz w Jasio- nowie	złr. 2
Klobassa Karol Czł. Tow. własc. dóbr Zręcina	" 2
Traczewski Piotr w Brzozowie	" 2
Leszczeński Wojciech w Turzem	" 2
Trzeciecki Tytus Czł. Tow. wł. dóbr Polanki	" 2
Bielski Konstanty Czł. Tow. dzierżaw. Wrocanki	" 2
Dybowski w Krosnie	" 2

Przez Czł. Tow. Bogusława Horodyńskiego.

Br. Horoch Kalikst wł. dóbr Wrzawy	złr. 2
X. Szymański Mikołaj prob. w Wrza- wach	" 2

Summa listy XItej w gotowiznie . . złr. 1,429 kr. 22.
w obligacjach indemnizac. " 50 " —

Dodawszy do tego Summy listy I, II, III, IV, V, VI, VII,
VIII, IX i Xtej wniesiono dotąd ogółem:

w gotowiznie.	złreńs. 9,589	kr. 13
w obligacjach indemniz.	" 14,300	
w obligacjach pożycz. nar.	" 360	" —
w papierach banku polsk.	złp. 1,514	gr. 20
w listach zastaw. Kr. pols.	" 1,000	" —
w złocie	dukatów 3	
w talarach prusk. srebr.	talarów 2	
w " saskich "	" 1	
w rublach rossyjs. srebr.	rubli 2	
w monecie pols. srebrnej	złp. 5	

Kraków d. 15 października 1859 r.

Z c. k. Towarz. gosp. roln. Krak.

Prezes

Michał Badeni.

Sekretarz

Marcelli Jawornicki.

WWEŁNA.

Coraz bardziej rozpowszechniająca się u nas w kraju racjonalna hodowla poprawnej rassy owiec, każe się świetnych z tej gałęzi gospodarstwa spodziewać rezultatów.

Zbytecznaby już dziś było rzeczą, gdybyśmy chcieli wystawiać, jak wielkie z tego korzyści nie tylko indywidualne, ale zarazem bogactwo całego kraju podnoszące, wyniknąć muszą; dość wspomnieć tutaj Saksonję, Prusy, a mianowicie Anglię, której szybki wzrost, bogactwo i siła materyalna przeważnie od tego zależą. Komuż nie wiadomo, iż kanclerz Anglii, prezes izby lordów, siedzi w parlamencie na worze wełny, aby przez ten malowniczy symbol okazać, jak wiele wagi naród cały przywiązuje do tego produktu. Jest więc rzeczą potrzebną a nawet wielce użyteczną, starać się

o przyswojenie sobie jaknajwięcej wiadomości, poprawę naszej wełny na celu mających.

Obszerne w tej materji pisane dzieła, prace i poszukiwania usilne, postawiły dziś hodowlę owiec, a zarazem i naukę o wełnie (Wollkunde) na najwyższym stopniu udoskonalenia. Niemieccy agronomowie dziś już nawet spostrzegli się, iż zanadto zaniedbali chów bydła i koni, poświęcając się zbyt gorliwie owczarstwu; i w istocie, od czasów Albrechta Thaera, który w roku 1826, na Lipskim wełnianym konwencie, pierwszy nadał kierunek tej tendencji rolników niemieckich, nauka ta olbrzymim naprzód postąpiła krokiem. Dostrzegłszy jak ważną dla nas rzeczą byłoby rozpowszechnienie wszelkich wiadomości hodowli owiec się dotyczących, starałem się o ile można, w mej dwuletniej za granicą wycieczce, wtajemniczyć się we wszystkie szczegóły tej tak ważnej dla nas gałęzi gospodarskiej. Zbyt szczupłe są kolumny pisma czasowego, aby w nich całkowitą naukę o hodowli owiec podać było można, ograniczę się więc do podania w skróceniu wiadomości dotyczących się samej wełny; dla lepszego jednak tej rzeczy zrozumienia, podam także na wstępie krótki rys przebiegu operacji fabrycznych, aby tém łatwiej nadal zrozumieć było można przymioty wełny, jakie przez fabrykanta najbardziej są cenione.

Najprzód tedy wypadnie nam zastanowić się nad pojedynczemi fabrycznemi manipulacjami, przez jakie wełna przechodzi, zanim na sukno lub inne wyroby przerobioną zostanie; następnie rozważymy ją w stanie niemytym, tak jak się nam w naturze na ciele zwierzęcia przedstawia; a w końcu mówić będziemy o niej jako o towarze jarmarcznym, oraz o wadach i zaletach celniejszych zagranicznych owczarni.

I.

Ze wszystkich materiałów przedzalnych, wełna, jako towar handlowy i jako materiał fabryczny, najwięcej stanowi odmian. Najbardziej szacownemi i charakteryzującemi wełnę własnościami jest naprzód przepuszczalność, która wraz z dziurkowatością dozwala wełnie przyjmować wszelkie materje farbujące, następnie własność pilśnienia się. Wszystkie bez wyjątku wełny posiadają tę szacowną własność tworzenia pilśni, to jest, iż włosy ich, w zupełnym stanie odosobnienia zostające, zanurzone w roztworze mydła w wodzie, pewien stopień właściwy ku temu temperatury posiadającej, a następnie po wyjęciu poddane uderzoniom walka, tworzą z sobą materję twardą, nieprzepuszczalną, nazwaną pilśnią. Wszelako nie wszystkie wełny posiadają ten przymiot pilśnienia się w równym stopniu: im dłuższą i prostszą jest wełna, tém trudniej się pilśni, przeciwnie zaś, im jest krótszą i bardziej grajczarkowatą, tém do tego jest skłonniejsza. Ztąd też w przemyśle wełna w ogóle na dwie wielkie grupy się rozdziela, a mianowicie na wełnę długą i na wełnę krótk-

ką: pierwsza zowie się także wełną czesaną, dla tego, iż przed przedzeniem bywa naprzód na grzebieniach czyli czesadłach czesaną (*Kammwolle*), druga zaś wełną gremplową (*Kardütschenwolle*), gdyż do przerobienia jej używają tak zwanych grempli. W przerobieniu wełny krótkiej, wyłącznie na sukna lub tym podobne wyroby przeznaczonęj, głównie chodzi o zwiększenie jeszcze téj tendencji do tworzenia pilśni, i dla tego wełna ta poddawana bywa pod działanie grempli, zadaniem których jest, aby z nici, przez proste teje drapanie, wydobyć na jej powierzchnię o ile można najwięcej końców pojedynczych włosów; w przerabianiu zaś wełny długiej wszystkie operacje głównie opierają się na tém, aby przez czesanie i ciągle prostowanie włosa oddalić o ile można to dążenie do tworzenia pilśni i przez to utworzyć wyroby zupełnie gładkie.

Fabrykacja wyrobów wełnianych tworzy cztery oddzielne rodzaje przemysłu, a mianowicie:

1. Wełny przez gremple przechodzącęj; tu należą sukna i aksamity.
2. Wełny czesanęj, długiej, angielskiej; tu należą wyroby pod nazwą angielskich znane.
3. Wełny długie, posłednie, czesane; wyroby gładkie i grube.
4. Wełna mieszana (*mixte*), która zarazem przez gremple i grzebienie przechodzi.

Zanim przystąpimy do opisu pojedynczych czynności przez jakie wełna na fabrykach przechodzi, nie od rzeczy będzie rzucić okiem na stan ruchu handlowego wełny we Francyi; cyfry tu niżej podane, są wyjęte z raportów komór francuzkich za r. 1857.

Francja produkuje sama u siebie 93,000,000 kilogr.*) wełny. W liczbie téj mieści się ilość wełny wysokocienkiej 20,000,000 kilogramów, średniej 45,000,000 kil., grubiej 28,000,000 kilogr. Anglja zaś produkuje sama u siebie 10,600,000 kilogram. wełny długiej, czesanęj, wartość której na 53 milionów franków jest podaną. Oprócz jednak swęj własnej wełny, Francja sprowadza do swych warsztatów rocznie wełny z rozmaitych krajów, jak następuje:

	kil.	wart. fr.
Z Turcji	4,600,000,	— 8,300,000,
z Hiszpanji	4,400,000,	— 16,500,000,
z Barbarji	4,300,000,	— 7,000,000,
z Niemiec (wysoko-cienkiej)	2,700,000,	— 14,300,000,
z Algieru	4,000,000,	— 5,000,000,
z Rio de la Plata	2,400,000,	— 5,300,000,
z Chin	499,000,	— 2,300,000,
z Rossji (do 1852 r. więcęj)	805,000,	— 2,000,000,
z Holandji i Belgji	308,000,	— 1,600,000,
z Państwa Kościelnego	253,000,	— 1,500,000,
z Egiptu, Austriji etc. etc.	5,000,000,	— 1,200,000.

Ogółem więc Francja, oprócz swęj własnej wełny, sprowadza i przerabia u siebie jeszcze wełny oboęj 29,175,000 kilogramów, wartości 65 milionów franków, czyli około 107 milionów złp.

Liczba zaś wrzecion, podług statystyki urzędowej, dla każdego kraju w Europie wynosiła w r. 1857:

W Anglii dla wełny gremplowej 1,786,972, dla czes. 1,323,549.

We Francji dla weł. gr. 1,500,000, czes. 147,000.

W Niemczech dla weł grem. 600,000, czes. 135,000.

W Austrii (wiele przedzie ręcznie) weł. gr. 350,000, czesanęj 400,000.

W Belgji wełny grem. 250,000.

Rossja i Polska wełny grem. 60,000, czes. 25,000.

Jedną z najpierwszych operacji, jakich wełna na fabrykach doznaje, jest sortowanie téjże, to jest rozgatkowanie i rozdzielenie wełny według jej przymiotów, na pewne oddziały; wiadomo bowiem, iż wełna jednego runa, brana w różnych jego miejscach, rozmaitej bywa cienkości i dobroci, a że jednorodność masy jest głównym warunkiem dobroci wyrobu, operacja ta jest zatem rzeczą wymaganą, a poniekąd konieczną. Zwykle na fabrykach robi się od pięciu do siedmiu sortymentów, które albo numerami od 1—7, albo słowami, jako to: *Superelecta*, *Electa*, *Pierwsza Prima*, *Druga Prima*, *Secunda*, *Tertia* i *Quarta* oznaczają się. Niektóre fabryki robią więcęj podobnych sortymentów, a mianowicie robiąc dwa sortymenta z *super electy*, z których pierwszy *super superelecta* oznaczają, inne zaś znowu mniej; zwykle jednak wyżej przytoczony podział za ogólnie, przynajmniej w Niemczech, używany przyjąć można. Sortowanie to odbywa się przez tak zwanych *sortyerów* wełny; są to ludzie, którzy się wyłącznie temu zawodowi poświęciwszy, przez długą praktykę i wprawę dochodzą do nieuwierzenia wielkiej biegłości. Mówiąc jednak o tych *sortierach*, zwanych w Niemczech *Sortier auf dem Boden*, muszę nadmienić, iż ludzie ci w braku zajęcia przy fabryce, chwytają się zupełnie obcego dla siebie przedmiotu, a mianowicie jeżdżą po owczarniach i podejmują się klasyfikacji macior i tryków. Lecz klasyfikacja owiec a sortowanie wełny na fabryce, są to dwie zupełnie sobie przeciwne rzeczy: klasyfikatorowi potrzebne są wiadomości, jakimi sposobami można najlepiej, najtaniej i najprędzej wyprodukować wełnę, któraby życzeniom fabrykanta najzupełniej odpowiedzieć mogła; *sortier* zaś zupełnie tego nie potrzebuje: jego zadaniem jest tylko, mając sobie podane runo wymyte, oddzielić zeń wełnę która do 1go lub do innego sortymentu, według raz przyjętej klasyfikacji, należy. Ale być producentem wełny jest rzecz zupełnie inna jak być jej *sortierem*; nadto, *sortier* taki, który całe życie na fabryce sortował, przyzwyczajony jest do wełny już poprzednio wymytęj, która pod tą postacią zupełnie inaczej się przedstawia, aniżeli gdy jest jeszcze w ru-

*) 1,000 kilogr. = 1785 fnt. wied. = 2466 fnt. pols.

nie, na ciele zwierzęcia, w stanie niemytym. Często-kroć zdarzyło mi się widzieć podobnych sortierów, jak najdoskonalej wełnę sortujących, ale którzy mechanicznie tylko, przez długą wprawę wyrobili swe oko, nie umiając nawet słowami opowiedzieć tego, dla czego jedna wełna uznana przez nich została za lepszą jak druga. Jeszcze tam gdzie chodzi tylko o poprawę wełny, sortier taki może się ze swego zadania wywiązać; ale gdzie właściciel owczarni życzy sobie przez stosowną klasyfikacją dojść do stada zwierząt, które na rozplód do poprawy innych owczarni użyte lub sprzedane być mają, tam już sortier taki nie potrafi się należycie obejść, i oprócz tego iż narazi właściciela na zawód i straty, jakie koniecznie ze złej klasyfikacji wypaść muszą, ale nadto wpuści do owczarni wady, nad pozbyciem których długo następnie mozolić się potrzeba. Zwracam tedy uwagę właścicieli naszych owczarni, iż w materji téj nader ostrożnym być wypada, i że te dwa rodzaje ludzi, to jest sortiera i klasyfikatora, koniecznie odróżnić wypada. Nie przeczę, iż sortier może być zarazem klasyfikatorem, jednak rzadko się dosyć zdarza, aby oba te przymioty w jednej osobie połączone się znalazły.

Drugą z kolei operacją, przez jaką wełna przechodzi, jest mycie, powszechnie myciem fabrycznym nazywane (*Fabrikwäsche*), oraz odtłuszczenie zupełne wełny; wełna bowiem, choćby najlepiej na owcach zimną wodą wymyta, zawiera w sobie wiele jeszcze nieczystości i właściwego sobie tłuszczu, któryby farbowanie wełny utrudniał; ilość tego tłuszczu wynosi zwykle jeszcze od 25% do 60% i może być tylko przy temperaturze +60 R. za dodaniem alkali zupełnie oddalona. W tym celu wełna zanurza się w kotłach, objętości do 500 kwart mających; rozciek w kotłach zawarty, jak już wspominałem, bywa zwykle do +60° R. ogrzany, i składa się z wody, uryny, i węglanu sody lub gliny.

Przy tém należy zachować jeszcze i tę ostrożność, by użyte alkalia nie były zbyt mocnymi, czyli jak się powszechnie wyrażają, aby ług nie był zanađto gryzącym, inaczej bowiem wełna twardnieje; starać się przytém o to potrzeba, aby wełnę raz tylko w tym ługu zanurzyć, inaczej bowiem tworzy się z kwasorodem powietrza szczególnego rodzaju materja tłusta, zupełnie nierozpuszczalna; wełnę taką zowią wełną przemytą (*Verwaschene*).

Pozostały tłuszcz i brud używa się do robienia gazu na oświetlenie; w tym celu miesza się go z innymi materjami tłustymi i przez destylację niezły gaz otrzymuje; częściej jednak używa się téj materji na nawóz. Po takiem wymyciu i odtłuszczeniu wełna przechodzi do suszarni, gdzie w cienkich rozpostarta warstwach, powolnie się suszy. W suszarniach tych głównie baczyć wypada na to, aby mieć można ciągly przewiew powietrza; wełna bowiem z natury swój będąc nader hy-

grometryczną, absorbowałaby dużo wilgoci z powietrza co by szkodliwy wpływ na jej dalsze własności wywrzeć mogło.

Po wysuszeniu, wełna bywa jeszcze oczyszczaną z rozmaitych mechanicznie ją zanieczyszczających materji, a mianowicie z ziarn pewnych roślin; operacja ta zowie się po francuzku *dechardonage*. Rośliny te wełnę zanieczyszczające są: Ostnica włoskowata (*stipa capitata*) i Ostnica piérzasta (*stipa pennata*), rodzaj trawy na piaskach zwykle rosnącej, szczególniej w Rossji, Polsce i Węgrzech pospolitej; niemniej (*xanthium strumarium*) Rzepień pospolity i (*xanthium riparium*) Rzepień rzeczny, po niemiecku *Steinklette* zwana; roślina ta jest najnieprzyjemniejszym w wełnie dla fabrykantów gościem; wciska się bowiem swemi drobnemi i koleczastemi ziarnkami w wełnę, zkąd trudno bardzo ją wydobyć, a obecność jej może gremple na zepsucie narazić. Oczyszczenie zaś wełny z tych ziarn stanowi nader uciążliwą i kosztowną pracę. Po większej części dotąd robota ta odbywała się ręcznie i stanowiła zatrudnienie więźni; obecnie jednak Amerykanie wpadli na szczęśliwą myśl i zbudowali maszynę, która doskonale celowi swemu odpowiada i może dziennie do 500 funtów wełny oczyścić. Miałem sposobność widzieć dwie takie machinki w ruchu, w fabryce sukien PP. Schwan et Comp. w Hodesfield w Anglii, gdzie bardzo z nich byli zadowolnieni. Koszta roboty tą maszyną, według cen w Anglii przyjętych, są: cena samejże maszyny 3600 fr., to jest 6000 złp., siła 1/2 konia parowego do wprawienia maszyny w ruch potrzebna liczy się 50 groszy na dzień; amortyzacja kapitału nakładowego po 15%, wypadnie złp. 3 gr. 4 dziennie, zapłata robotnika przy maszynie będącego złp. 5 na dzień; cała summa dziennie wynosi złp. 9 gr. 14, niechby 10 złp., co na 500 fnt. dziennie przez maszynę oczyszczonych wypadnie $\frac{10}{500} = 0,6$ grosza na funt.

Po takowém zupełnem wełny oczyszczeniu, poddaje się ją znowu natłuszczeniu, inaczej bowiem byłaby ona za sucha i włosy jej nie mogłyby się należycie ze sobą łączyć; potrzeba więc odwilżyć je, aby łączenie to łatwiej następować mogło. Do natłuszczenia używają pośledniejszej oliwy, w ilości 1/4 na wagę ilości wełny, np. na 100 fnt. wełny bierze się 25 fnt. oliwy, która znowu zupełnie oddaloną zostaje zanim sukno do apretury się podaje. Robiono próby, czyby się bez natłuszczenia obejść nie było można; okazało się jednak, iż to co z jednej strony na oliwie oszczędzono, to znowu tracono na jakości i dobroci wyrobu. Tłuszcz ten oddala się za pomocą gliny, która to robota nader jest powolną i traci się przez to wiele oliwy do natłuszczenia użytej. Obecnie jednak starano się i temu zaradzić, zastępując oleje roślinne, które jak wiadomo nie są w alkaliach rozpuszczalne, przez oleje zwierzęce, lekko zakwaszone: zwykle używają do tego tłuszczów odchodzących na fabrykach świec stearynowych; oleje te roz-

puszczają się w alkali i tym sposobem zupełnie od-
tłuszczenie ma miejsce. Po natłuszczeniu następują
dopiero operacje przygotowujące wełnę do przedze-
nia; tu już jednak robota i maszyny do tego uży-
wane dzielą się na dwa rodzaje: jedne wyłącznie dla
wełny krótkiej i grajczarkowatej, przeznaczonej na wy-
roby sukienne, w której jak wiadomo chodzi głównie
o powiększenie własności pilśnienia się; drugie dla
wełny długiej i prostej, przeznaczonej na wyroby gład-
kie, gdzie właśnie starać się należy o oddalenie tej
własności; pierwsza przechodzi przez grempie, druga
zaś przez grzebienie czyli czesadła.

Grempie używane do wełny są takiej samej konstruk-
cji jak grempie używane do przerabiania bawełny; róż-
nica w tym tylko zachodzi, iż grempie do wełny mają
zęby daleko cieńsze i gęstsze, tudzież, iż należy sma-
rować tłuszczem skórę w której zęby są osadzone, ina-
czej bowiem skóra ta absorbowałaby tłuszcz poprze-
dnio wełnie dodany. Włosy na grempach po kilka-
kroć się rozdzierają i w rozmaitych kierunkach z sobą
łączą, tym sposobem równie się z sobą spilśniają i
wydobywa się na powierzchnię nici jaknajwięcej ich
koniuszków. Wiele zaś razy wełna przez grempie
ma przechodzić, to o tym decyduje większa lub mniej-
sza długość włosów, jednak zależy to także od rodzaju
grempli i przyjętego zwyczaju, którego się fabrykanci
trzymają.

Wełna długa i prosta, na gładkie przeznaczona wy-
roby, przechodzi przez grzebienie czyli tak zwane cze-
sadła. Tu znowu idzie o to, aby wszystkie z osobna
włosy o ile można wyprostowane i równolegle obok
siebie ułożone zostały. Robota ta dawniej (a nawet
gdzieniegdzie i dziś jeszcze) wykonywała się ręcznie,
za pomocą dwóch grzebieni; zęby tych grzebieni są
elastyczne i dosyć ostro zakończone; potrzeba je za-
wsze cokolwiek rozgrzać i wełnę stłuszczyć, aby wełna
łatwiej pomiędzy zębami przechodzić mogła. Za pomo-
cą jednak tych grzebieni robota odbywała się nader po-
woli i trudno, i choćby najwprawniejszy robotnik nie
był w stanie więcej nad pięć funtów dziennie rozcze-
sać; dopiero w 1790 roku sławny w historii rozwoju
przędzalni Arkwright zbudował pierwszą do czesania
maszynę, która jakkolwiek wiele do życzenia pozosta-
wała, miała jednak tę wielką zasługę, iż służyła za
podstawę wszystkim nowszym tego rodzaju machinom.
Pomijając wiele mniej więcej szczęśliwych, wypada mi
wspomnieć o maszynie Colliego, która od 1820 do 1844
roku najpowszechniej była używana. Machina ta cze-
sała od 120 do 160 funt. dziennie; zarzucano jej jednak
wiele niedokładności. Dopiero w roku 1844 Francuz
Haymann, wynalazł swą sławną, i dziś powszechnie
używaną maszynę do czesania, która nie tylko iż za-
dała ostateczny cios czesaniu ręcznemu, ale nadto wy-
konywa tę robotę daleko lepiej, aniżeli ręka ludzka
uskutecznić to mogła. To jest właśnie owa machina,

która realizując w sobie wszystko na co dowieć ludzki
w podobnym rodzaju mógł się zdobyć, spowodowała
ogromną rewolucję, nie tylko w przemyśle, ale w ca-
łej tendencji jakiej się dotąd w produkcji wełny trzy-
mano. Za pomocą tej maszyny można obecnie przera-
biać takie wełny, które się dawniej za zupełnie nie-
zdatne na tego rodzaju wyroby uważały. Za pomocą
tedy tego czesania, włosy mniej więcej zupełnie się
prostują i pozwalają się wysnuć w nie zupełnie gładką.

Przy tej operacji większa lub mniejsza ilość włosów
słabych zrywa się, i przez to staje się do dalszego
użytku niezdatną; można je wszelako jeszcze przero-
bić na grempach; dla tego też słabe lub nazbyt po-
płatane wełny nie mogą być operacji czesania podda-
ne, strata bowiem na nich ponoszona byłaby zbyt
znaczna. Wełna mająca być czesana, musi być pewnej
właściwej ku temu długości; krótkie bowiem włosy nie
mogłyby być należnie przez grzebienie zajęte. Zwykle
jako granicę wełny czesanej przyjmuje się, aby dłu-
gość włosa przynajmniej 2 cale reńskie wynosiła; z dru-
giej jednak strony nie powinna ona 4—5 reńskich cali
na długość przechodzić; dłuższe, jak np. na stopę dłu-
gie wełny, przecinają się przed czesaniem na dwoje.
Włosy, które wytrzymają bez zerwania się operację
czesania, nazywają się w języku fabrycznym wełną
sercową (*Herzwolle*); w wyrobach grubych i ordyna-
ryjnych bywają one dwa razy tyle cenione, a w wełnie
na cieńsze przeznaczonej wyroby kilka razy tyle, ani-
żeli włosy które uległy zerwaniu, i dla tego tylko jako
wełna krótka na grempach przerobione być mogą.
Ztąd widzieć można, jak wiele na tym zależy fabry-
kantom wełny czesanej, aby takowa dostatecznie była
mocną i nieopłataną, iżby operację czesania należycie
wytrzymać mogła.

(D. c. n.)

© UPRAWIE LNU.

Zbyteczną i zupełnie niepotrzebną byłoby już dziś
rzeczą starać się przekonywać czytającą publiczność,
że uprawa lnu jest jedną z najważniejszych gałęzi
przemysłu rolnego; ważność bowiem tej rośliny od naj-
dawniejszych czasów uznaną została, skoro człowiek
wyszedłszy ze stanu pierwotnej dzikości, zaczął szukać
koło siebie w otaczającej go naturze środków delika-
tniejszych do okrycia swego ciała w zamian za twarde
skóry zwierzęce, które pierwiastkowo służyły mu za
środek ochronny przeciw wpływom zewnętrznym. Tka-
niny wszakże lniane, będące pierwój w powszechnym
użyciu i posiadające tak pod względem trwałości jako
tę i piękności niezaprzeczone pierwszeństwo przed
wszystkimi innymi, jakich ówczesny mieszkaniec ziemi
mógł tak do opędzenia koniecznych jakoteż i zbytko-

wych potrzeb używać, musiały w części ustąpić miejsca tkaninom jedwabnym, które po sprowadzeniu do Europy jedwabników z Chin coraz bardziej upowszechniać się zaczęły. Okoliczność ta stała się powodem, że uprawa lnu, która w niektórych mianowicie krajach południowej Europy, już w najodleglejszej starożytności była znaną, znacznie się zmniejszyła i prawie zaniedbaną została; hodowanie bowiem morwy i utrzymanie jej liśćmi gąsienic jedwabnika, a następnie przeróbka na fabrykach surowego materiału z kokonów, okazała się korzystniejszą dla większej liczby tamtejszych gospodarstw, ku czemu zdaje się być przyczyną, iż klimat tamtejszy więcej suchy i gorący, bardziej sprzyja plantacji morwy i hodowli tego owadu, jak uprawie lnu, który do swego zupełnego udania się wymaga koniecznie klimatu wilgotnego i miernie ciepłego, i w takich tylko stosunkach najwyższy możliwy plon wydaje. Tkaniny wełniane, które lubo inny cel mają w swoim zastosowaniu jak lniane, przyczyniły się także nie pomalą do ograniczenia uprawy tej rośliny. Największą wszakże jej szkodę wyrządziło wprowadzenie w użycie tak na bieliznę jakotóż i inne wyroby, bawełny, tak że od czasu jak zaczęto sprowadzać drogą handlu massami ten materiał do fabryk europejskich z zamorskich krajów, uprawa lnu w wielu okolicach zaniedbaną została, ograniczając się do pewnych tylko lokalności, gdzie udawanie się jej jest pewniejsze. W ostatnich wszakże czasach wzięto się znowu energicznie do dzwigania tego przemysłu, a rozwijanie się zakładów naukowych w sąsiednich nam Niemczech w celu popierania uprawy lnu, tudzież wiązanie się rolników w stowarzyszenia i wydawanie przez też pisma periodycznych, obejmujących artykuły treści dotyczącej uprawy lnu, są niezbitym dowodem, jak uprawa tej rośliny jest ważną i korzystną dla przemysłu rolnego. Pracowity i pilny Flamandczyk poznał to oddawna i postępując ciągle z pilną uwagą za uprawą tej rośliny, potrafił sobie zapewnić z niej wielkie korzyści, tak że stoi dziś wzorem dla wszystkich innych krajów ościennych. Badawczy i niezmordowany jego umysł potrafił wykryć najprostsze metody jego uprawy, a produkując sam niezmiernie ilości włókna lnianego, zakupuje jeszcze takowe z innych krajów, i przerobiwszy je na swoich warsztatach w najcieńsze weby lub najpiękniejsze koronki, sprzedaje je potem do tychże krajów za wysokie ceny, w których musi się opłacić nie tylko jego praca podjęta około przeróbki na własnych warsztatach, ale nadto koszt transportu i cła na wszystkich komorach przez jakie włókno jako materiał surowy, tudzież po przeróbce jako weba i koronki przechodzić musi. Ileż to ludzi ma tam utrzymanie wygodne przy przeróbce włókna lnianego, sprowadzonego z portów Bałtyckiego morza, które w miejscach produkcji nie może być korzystniejszą tylko jako materiał surowy spieniężone! Dosyć jest przebież wioski i niektóre miaste-

czka Flandrii, aby mieć wyobrażenie jak uprawa lnu i chodzenie koło jego przeróbki sowing się wynagradza. Mieszkańcy niektórych okolic W. X. Badenckiego, Wirtembergu, Saxonji, Ślązka, Czech, zawdzięczają również uprawie lnu swój byt dobry, tak, że gdzie tylko uprawa tej rośliny upowszechnioną została, wszędzie zamożność ludności jest stosunkowo większa, handel więcej ożywiony, a ludność chociaż liczna, mając przecież sposobność do zarabkowania, nosi na sobie wyraźne cechy dostatku. Dla czegoż i my nie mielibyśmy z tego korzystać? Nie wszystkie wprawdzie zakątki naszego kraju są odpowiednie do uprawy lnu, są wszakże okolice w których len dorasta do pożądaną wysokości, a przy tém posiada takie przymioty, jakich tylko rolnik życzyć sobie może. W czasie wyćieczek moich, robionych kilkakrotnie po kraju, miałem sposobność widzieć lny na Podlasiu, w Stanisławowskiem i gubernji Augustowskiej, tak piękne, iż mi się nie zdarzyło widzieć podobnych ani w Saxonji, ani nawet we Flandrii. Cieszyłby się mieszkaniec tych krain bardzo, gdyby przy uprawie u nas praktykowanej mógł len taki otrzymać, jaki często nasi wieśniacy, wiedzeni instyktem tylko, że tak powiem, pod względem wyboru metody uprawy, otrzymują. Jest to dowodem nieczem nie zbitym, że przy troskliwszem nieco chodzeniu koło lnu, mielibyśmy nierównie większe z niego korzyści nad te, jakie dotąd kraj nasz otrzymuje. Pracy nam tylko potrzeba i większego zamięłowania, a przekonamy się że skutek będzie pożądanym. Stoi nam wprawdzie na przeszkodzie, iż nie mamy dosyć ludzi zdolnych do obrobienia lnu, tak podczas jego wzrostu, jako też i w czasie późniejszym przy otrzymywaniu z niego włókna; dają się słyszeć częste narzekania, iż len wymaga wiele pracy, a pracy drobnostkowej, której kontrolowanie pociąga za sobą nie tylko liczne koszty, ale nadto że to niekiedy staje się nawet niepodobnem i że dla tego uprawa lnu w większych gospodarstwach opłacić się nie może. I rzeczywiście ten zarzut jest niezmiernie ważnym; przeróbka bowiem lnianych łodyg na włókno jest niezmiernie mozolna i wielkiej wymaga pilności i znajomości rzeczy, robotnicy do tego używani muszą mieć wielką wprawę i łatwość w wykonywaniu wszelkich praktykujących się tu czynności; nie należy wątpić wszakże, iż przy bardziej upowszechnionej uprawie lnu, znaleźliby się tacy robotnicy i przedsiębiorcy, którzyby zakupywali len surowy, wyroszczony tylko i trudniliby się dalszą jego przeróbką, jak to ma miejsce w wielu okolicach Belgji, gdzie pewna część ludności po wsiach i miastach trudni się wyłącznie obróbką włókna lnianego, kupując len surowy od właścicieli większych posiadłości, uwalniając ich tym sposobem od mozolnych zajęć i dając sposobność zajęcia się innemi gałęziami gospodarstwa rolnego. Ludzie tacy przez ciągłą wprawę, jakiej nabywają, zajmując się bezustannie temiż samymi czynnościami, mo-

gą je wykonać lepiej i lepsze włókno wyprodukować, jak robotnicy czasowo tylko wynajmowani, którzy ani wprawy ani dobrej woli ku temu nie mają. Przy bardziej rozpowszechnionej uprawie lnu, znaleźliby się i u nas przedsiębiorcy fabrykanci; i my ujrzelibyśmy na własnej naszej ziemi zakłady płóciennicze, któreby nas może z czasem uwolniły od zakupywania cienkich płócien zagranicznych i od wysyłania za nie za granice kraju naszego znakomitych kapitałów, które do nas więcej nie wracają. Towarzystwo nasze rolnicze zwróci bezwątpienia w przyszłości na ten przedmiot światłą swą uwagę i przedsięwzięcie odpowiednie środki do dzwignienia tego źródła dochodu tak ważnego dla naszej ziemi, przez zachęty od siebie udzielane. Niech nam tu posłuży za przykład Szlązk, Czechy, w których przy współdziałaniu stowarzyszonych rolników, powstały już liczne szkoły wiejskie niedzielne, gdzie uprawa tej rośliny najprzystępniejszymi sposobami jest opowiadana; dla stwierdzenia zaś podawanych w teorii zasad, urządzone bywają przy tychże zakładach na mniejszą lub większą skalę plantacje tej rośliny, gdzie stosują się metody do udania się jej najodpowiedniejsze. Gdy wszakże Belgja, tak pod względem uprawy wszelkich roślin gospodarskich jakoteż i lnu, góruje bezwątpienia przed wszystkimi innymi krajami, i gdy metoda uprawy tej rośliny, tam zaprowadzona, służy za wzór dla wielu gospodarstw niemieckich, i coraz bardziej się rozpowszechnia z wielkim tychże pożytkiem, dlaczegóżbyśmy i my nie korzystali z tego? Miałoby belgjskie Courtray, leżące w prowincji Les Sables, tudzież przyległe mu miasteczka i wioski okoliczne, poświęcają przeważną część roli uprawie lnu, a surowy materiał, otrzymywany na gruntach do miasta tego przyległych, zasila nietylko miejscowe liczne przedsiębiorstwa i blicharnie, ale nadto wyprowadza go jeszcze w wielkich masach do fabryk Gandawskich, ku czemu służy mu z wielkim pożytkiem rzeka Leye albo Lys.

(D. c. n.)

ROZMAITOŚCI.

Zapobieżenie tworzeniu się robaków w sérze. Jako środek zapobieżenia tworzeniu się robaków w sérze zalecają przymieszanie do twarogu pieprzu tureckiego, jak to zwykle robią w Węgrzech. Łatwiejszym i pewniejszym środkiem dopięcia tego celu jest postępowanie przez niektóre gospodynie używane, przekładania sérów — kiedy po oczyszczeniu ich układają się dla dokończenia fermentacji w faski — liśćmi olszowymi, tak iż na spód faski daje się naprzód warstwa tych liści, następnie układają się na przemian warstwami séry i liście, a w końcu ostatnia warstwa górna sérów znowu się liścia-

mi pokrywa. Niektóre gospodynie zamiast liści olszowych używają s. Jańskiego ziela (*Hypericum*).

(Fr. Bl.)

Wino leśne. Wiadomo, iż od dziesięciu lat używają szpilek drzew szyszkowych do wyrobu tak zwanęj wełny leśnej, olejku, i do wzmacniających kąpiel. Najnowszymi czasami zaczęto też wyrabiać z wypustków wiosennych wino, które, choć się nie może mierzyć z Johannisbergerem, posiada ztémwszystkiem wyborne żółte wzmacniające i orzeźwiające przymioty, i dla tego rychło znajdzie należyte uznanie. W lesie Turynskim założona fabryka wina pp. Zöllner i Leuchs w Sonneberg (niedaleko Koburga) dostarcza go w 3ch gatunkach: zwykłe wino leśne (Waldwein), koncentrowane i ekstrakt. Ten ostatni nie jest przeznaczony do picia, ale tylko do przymieszania do innych win, dla nadania im własności wina leśnego. Odbyt w przeszłym roku był tak znaczny, iż nie można było zadołować.

WIADOMOŚCI HANDLOWE.

Stan handlu zbożowego zaczyna się bardziej stanowczo ustalać, a z powodu szczupłych dowozów, na wszystkich znaczniejszych targach ceny się podniosły. W **Wrocławiu** 19 października znaczone: *Pszenicę* białą 65—68—70—75 sgr. (po kursie 81½ tal. za 150 fl. w. a. fl. 8.92—9.33—9.61—10.30 za korzec), żółtą 58—62—65—68 sgr. (fl. 7.96—8.51—8.92—9.33); *żyto* 50—53—54— sgr. (fl. 6.86—7.27—7.41); *jęczmień* 35—37—39—40 sgr. (fl. 4.80—5.8—5.35—5.50); *owies* 25—26—27 sgr. (fl. 3.43—3.57—3.70); *groch* 54—56—60—63 sgr. (fl. 7.41—7.68—8.23—8.64). *Nasiona olejne* trzymają się bardzo silnie. *Raps zimowy* 78—83—86 sgr. (fl. 10.70—11.39—11.80); *Rzepak letni* 65—69—71 sgr. (fl. 8.92—9.47—9.74). *Koniczyna czerwona* w najcenniejszym gatunku poszukiwana, średnie gatunki z trudnością znajdują kupca; białej prawie nie ma na targu. Znaczą: *czerwoną* 12½—13—13½ tal. ctr. (m. w. fl. 37½—39—40½ korzec), białą 21—22—23½ tal. (fl. 63—66—70½).

Wełna. Piszą z Wiednia 15 października: Ożywienie handlu wełną na wszystkich jarmarkach w całych Niemczech, nie osłabło i na ostatnim w Moguncji, gdzie sprzedano do 7000 ctr. wszelakich gatunków, a jeszcze nie można było wszystkich żądań zaspokoić. Wszędzie zakupiono wszystko co było na targu: wełny jednostrzyżne, dwustrzyżne, jagnięce i latowe. I tu znowu handel szedł żwawo: fabrykanci Reichenbergscy zakupili do 600 ctr. cienkiej wełny po cenie 115 do 128 fl.; równie jak kilka partji jagnięcej aż do 200 fl., a jedną nawet po 220 fl. za centnar. Wyprawiono też nieco cienkiej wełny jagnięcej do fabryk francuzkich, czego dotąd nigdy nie bywało. Powodem do tego jest kurs pieniędzy, który pozwala sprzedaż wełny jagnięcej i do Francji z korzyścią skuteczną.